

MERICAN 3227FR A/B 环氧树脂系统

MERICAN 3227FR A/B 是一种双组份的高性能环氧树脂体系，具有低粘度、可操作时间长、工艺性能好等优点，并且在适当的温度下可以快速固化，具有优异的力学性能和较强的纤维粘接性。

● 特 点

- ❖ 无卤阻燃系统，ASTM E84 Class A 级认证
- ❖ 操作时间长
- ❖ 对纤维浸润性好
- ❖ 良好的工艺、热和机械性能
- ❖ 在适当温度下可快速固化

● 应 用

- ❖ 适用于拉挤、缠绕成型工艺
- ❖ 复合材料拉挤管材、棒材等各种界面形状和尺寸的型材

● 产品典型值

	MERICAN 3227FR A	MERICAN 3227FR B
外观	黄色透明液体	棕色透明液体
粘度，cps（25℃）	3000-4500	300-450
密度，g/cm ³ （25℃）	1.0-1.2	1.0-1.2
环氧当量，g/mol	190-240	-
酸值，mgKOH/g	-	520-650

*典型值不可视为产品规格。

● 工艺参数

	MERICAN 3227FR A/B
建议质量配比	100:85
混合粘度，cps（25℃）	700-1200
混合密度，g/cm ³ （25℃）	1.0-1.2

必须严格按照说明书中的混合比例进行配置，加入少量或大量的固化剂并不会减慢或加快其反应速度，但会导致固化物的不可改变的不完全固化状态。树脂和固化剂必须完全混合均匀，直至混合液体中无丝絮或浑浊状态，特别要注意容器壁上和底部的混合不均匀。

● 凝胶时间（热台）

热台温度, °C	凝胶时间, s
120	600-750

● 固化物性能

	MERICAN 3227FR A/B	测试方法
Tg, °C	100-110	DSC 中点法

● 浇铸体机械性能

	MERICAN 3227FR A/B	测试方法
拉伸强度, MPa	65-85	ISO 527
拉伸模量, MPa	2900-3300	ISO 527
断裂伸长率, %	3.0-6.0	ISO 527
弯曲强度, MPa	120-150	ISO 178
弯曲模量, MPa	2800-3200	ISO 178
固化条件	100°C/1h + 150°C/2h	

注：以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能，不应视为产品规格。

● 包装及贮存说明

- ❖ 本产品包装在清洁、干燥的容器内，1000KG/塑料桶，200Kg/铁桶或 20Kg/桶。
- ❖ MERICAN 3227FR A 贮存环境应阴凉、干燥、通风，不适当的贮存或运输条件会缩短树脂贮存期。
- ❖ MERICAN 3227FR B 贮存环境应阴凉、干燥，避免太阳直晒，保存温度不超过 35°C，并保持密封。

● 注意事项

- ❖ 个人防护
 - 个人防护设备：保护性防渗手套，避免皮肤接触。
 - 呼吸防护：无需特殊防护。
 - 眼睛防护：建议使用化学防溅护目镜。
 - 身体防护：使用能阻挡本产品的保护衣物，视操作情况使用防护靴子、防护手套、防护衣服等物，洗眼器和紧急淋浴设备。
- ❖ 急救处理
 - 皮肤接触：以肥皂水和清水彻底冲洗受污部位 5 分钟或直到污染物除去。
 - 眼睛接触：1.提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗眼睛 20 分钟或直到污染物除去。
2.立即就医。
 - 吸入：1.脱离现场至空气新鲜处。
2.若有不适症状立即就医。

免责声明

以上所有数据信息是 华东理工大学华昌聚合物有限公司 在可控环境下，对产品进行合理工艺处理测试所得。鉴于实际操作工艺等其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试；本说明书会随技术的发展有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。在使用本公司产品前，建议针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。